www.master-system.it

SCHEDA TECNICA DEFANGATORE MAGNETICO COMPLETO DI COIBENTAZIONE

ART.4815

1 DESCRIZIONE

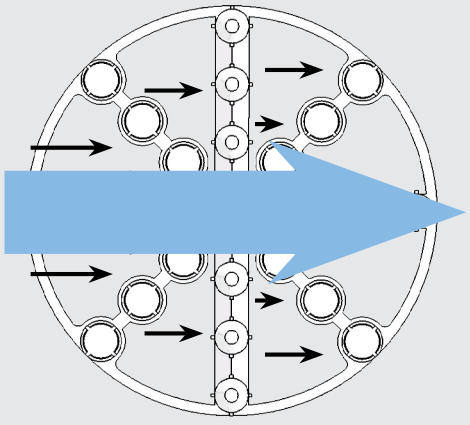
Il defangatore viene utilizzato per separare dall'acqua le impurità che sono presenti all'interno di impianti di riscaldamento e raffrescamento, per migliorare la circolazione del fluido termovettore e lo scambio termico.
Le impurità come ruggine o residui di saldatura, presenti nelle tubazioni, vengono raccolte in un apposita camera dove, una volta depositatesi, non possono più rientrare in circolo. All'interno di questa camera è inserita una cartuccia appositamente studiata per fermare e rallentare le particelle facilitandone l'eliminazione.

I defangatori **art.4815**, dotati di magneti, sono particolarmente adatti per l'installazione su impianti in cui vi è una maggiore concentrazione di particelle ferrose, incrostazioni e detriti dovuti alla corrosione.

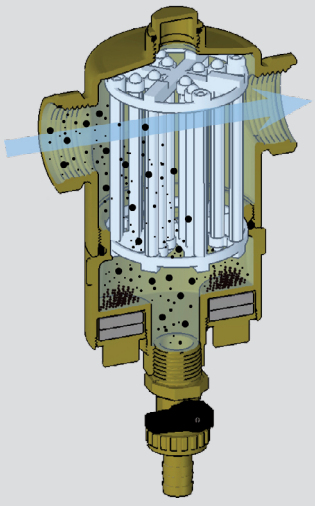
2 PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Come si può osservare nelle figure, la presenza delle barre verticali serve ad occupare nella direzione del fluido più spazio possibile, in modo da garantire un impatto frontale per la particella di impurità trasportata dal fluido. La presenza delle alette consente di creare delle piccole inversioni del moto del fluido, che lo rallentano ulteriormente favorendo così la precipitazione verso il basso per la gravità. L'inserto magnetico offre un'ulteriore vantaggio nella rimozione delle particelle ferrose presenti soprattutto negli impianti datati, soggetti a corrosione, in cui vi è un'alta concentrazione di fanghi.

Sezione della cartuccia con evidenziato il moto dell'acqua (freccia azzurra) e delle impurità (frecce nere).



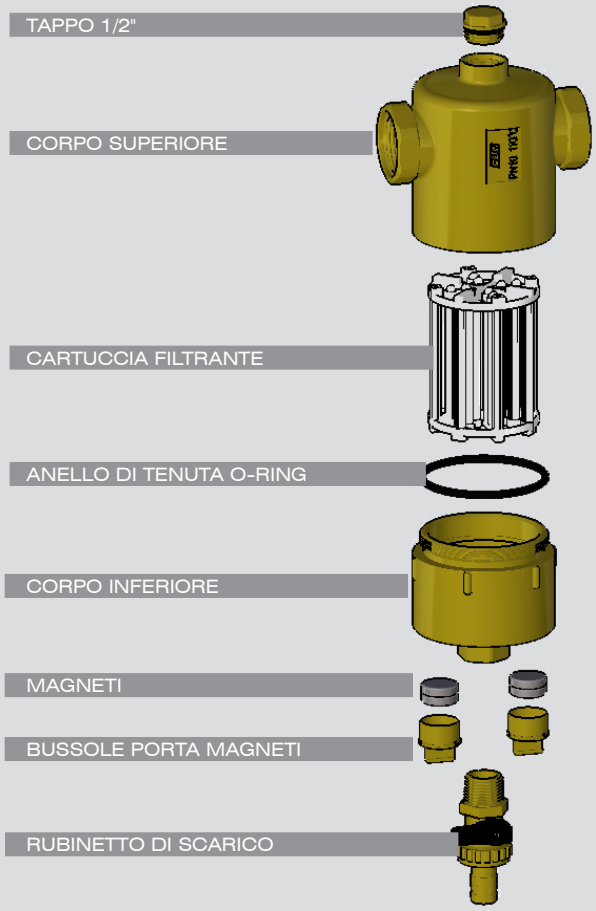
Versioni con magneti



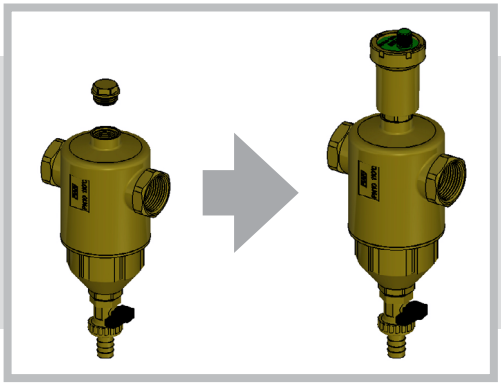
SCHEDA TECNICA DEFANGATORE MAGNETICO COMPLETO DI COIBENTAZIONE

3 PARTICOLARI COSTRUTTIVI

Versioni con magneti



Per l'eventuale installazione della valvola di sfogo aria automatica FAR, rimuovere il tappo superiore e avvitare la valvola.
L'attacco superiore è da 1/2" per tutti i modelli di defangatore.

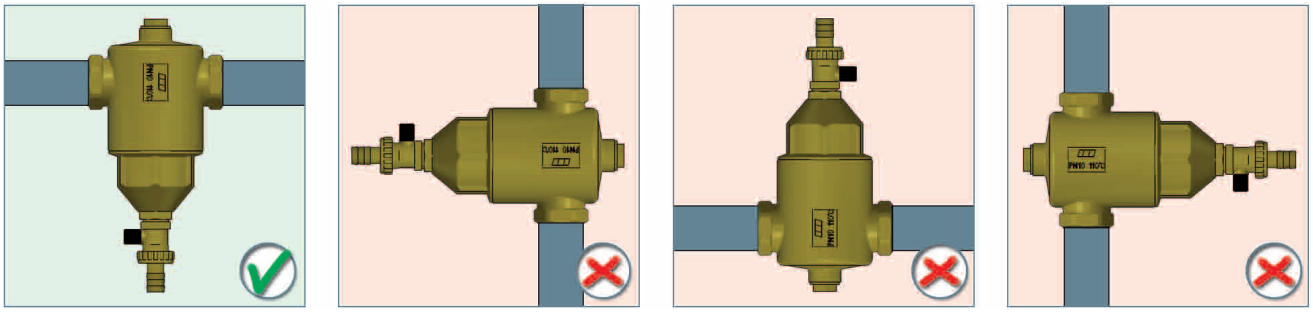


SCHEDA TECNICA DEFANGATORE MAGNETICO COMPLETO DI COIBENTAZIONE

4 INSTALLAZIONE

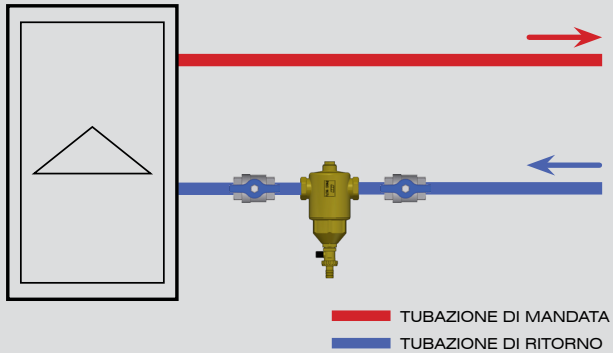
ATTENZIONE: data la presenza di parti magnetiche, si raccomanda ai portatori di pacemaker di stare a debita distanza durante il funzionamento e la manutenzione. Si presti attenzione anche all'impiego di apparecchiature elettroniche in prossimità dei magneti per evitare di comprometterne il funzionamento.

Attenzione! Per un corretto funzionamento il defangatore deve essere sempre installato in posizione verticale.

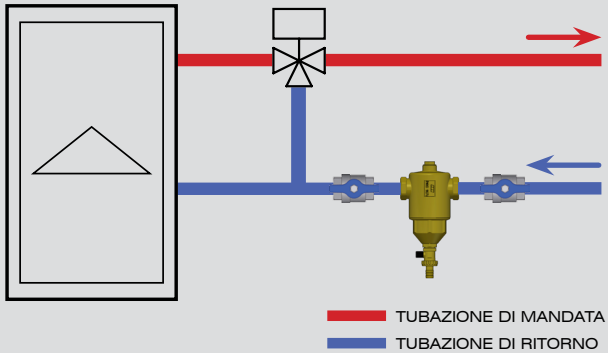


È preferibile posizionarlo sul circuito di ritorno prima dell'ingresso in pompa di calore, in modo tale da intercettare le impurità che potrebbero danneggiare la caldaia e i circolatori. Si consiglia inoltre di installare apposite valvole d'intercettazione per svolgere la manutenzione.

CORRETTA INSTALLAZIONE DEL DEFANGATORE NEGLI IMPIANTI GENERICI



CORRETTA INSTALLAZIONE DEL DEFANGATORE NEGLI IMPIANTI CON VALVOLA MISCELATRICE

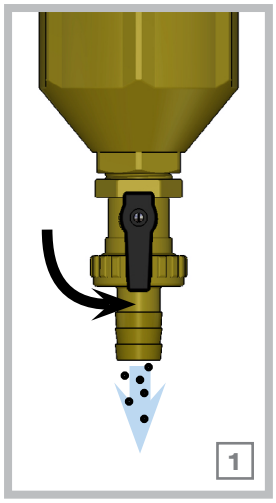


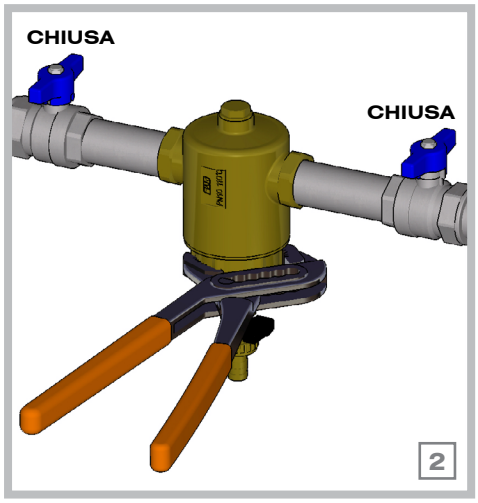
SCHEDA TECNICA DEFANGATORE MAGNETICO COMPLETO DI COIBENTAZIONE

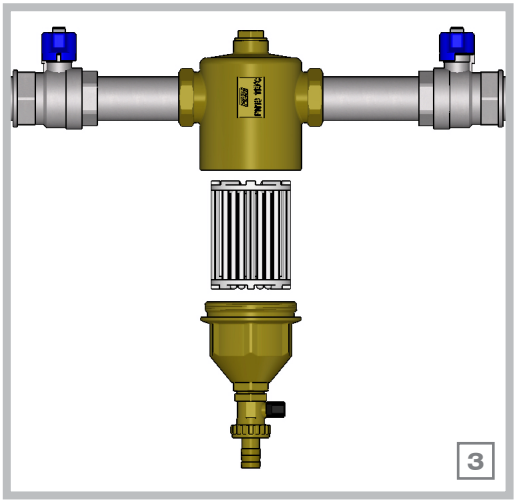
5 MANUTENZIONE

Manutenzione versioni senza magneti

Oltre alla normale procedura di scarico tramite l'apposito rubinetto situato nella parte inferiore (**Fig.1**), é possibile svitare con l'ausilio di una chiave a pappagallo il corpo inferiore (**Fig.2**) e sfilare la cartuccia filtrante per le operazioni di pulizia (**Fig.3**), in modo tale da eliminare tutte le impurità.



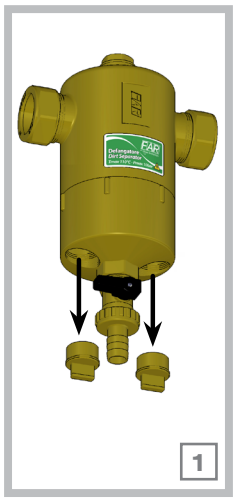


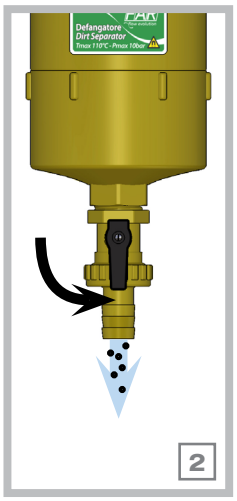


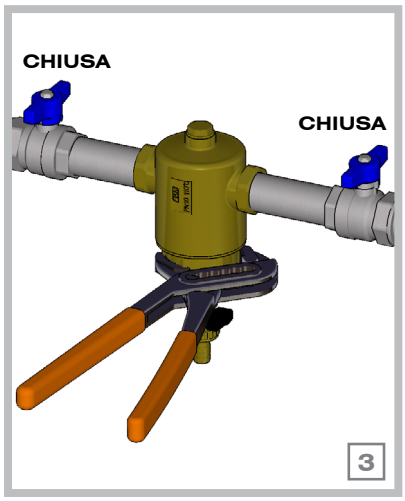
Manutenzione versioni con magneti

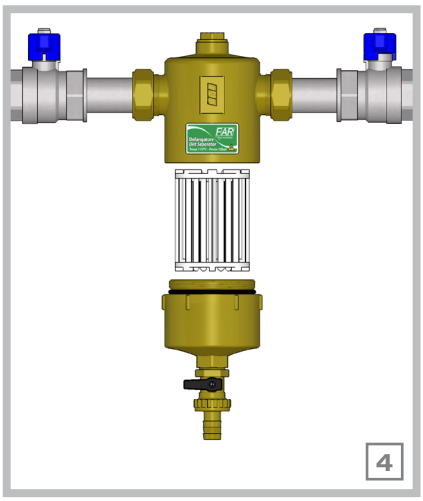
ATTENZIONE: data la presenza di parti magnetiche, si raccomanda ai portatori di pacemaker di stare a debita distanza durante il funzionamento e la manutenzione. Si presti attenzione anche all'impiego di apparecchiature elettroniche in prossimità dei magneti per evitare di comprometterne il funzionamento.

Prima di procedere con la manutenzione, rimuovere svitando a mano le bussole porta magneti come rappresentato in **Fig.1** e aprire il rubinetto di scarico. Per una pulizia più accurata, si può procedere nel modo precedentemente descritto.





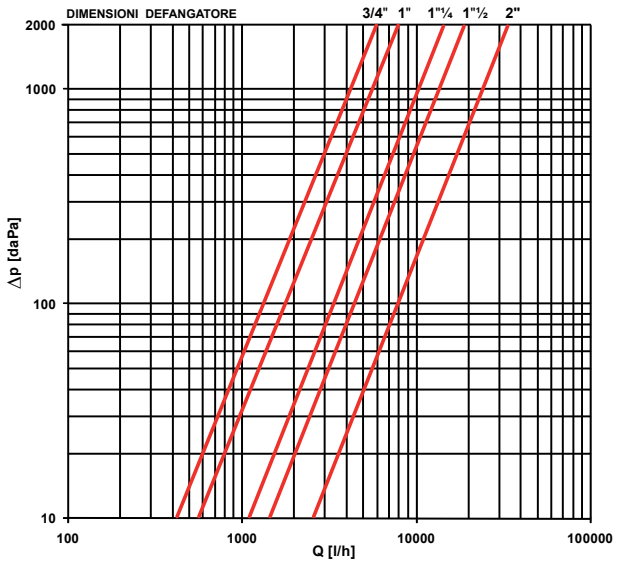




www.master-system.it

SCHEDA TECNICA DEFANGATORE MAGNETICO COMPLETO DI COIBENTAZIONE

6 CARATTERISTICHE FLUIDODINAMICHE

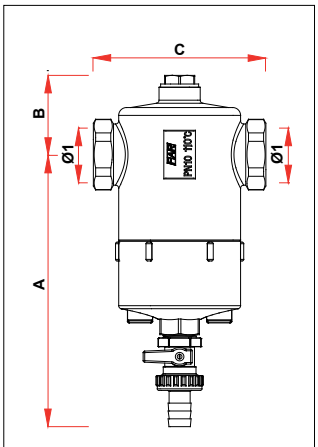


Dimensione	3/4”	1”	1” 1/4	1” 1/2	2”
Kv [m³/h]	13,2	17,9	32,4	40,6	73,2

7 CARATTERISTICHE TECNICHE

Corpo: Ottone CB753S
Rubinetto inferiore: Ottone CW617N
Temperatura max d’esercizio: 110°C
Pressione nominale: 10 bar
Cartuccia filtrante: PA6
O-Ring: EPDM
Velocità max fluido: 1.4 m/s

8 CARATTERISTICHE DIMENSIONALI



ARTICOLO	Ø1	A	B	C
2205 34	G3/4	174	51	109
2205 1	G1	174	51	109
2205 114	G11/4	188	56	119
2205 112	G11/2	188	56	119
2205 2	G2	184	61	126